

Hatályos: 2016.09.01-től

### ***A 195. sorszámú Ruhaiipari technikus megnevezésű szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye***

#### **1. AZ ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK**

- 1.1. A szakképesítés azonosító száma: 54 542 02
- 1.2. Szakképesítés megnevezése: Ruhaiipari technikus
- 1.3. Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: 2
- 1.4. Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: 960-1440

#### **2. EGYÉB ADATOK**

- 2.1. A képzés megkezdésének feltételei:
- 2.1.1. Iskolai előképzettség: érettségi végzettség
- 2.1.2. Bemeneti kompetenciák: –
- 2.2. Szakmai előképzettség: –
- 2.3. Előírt gyakorlat: –
- 2.4. Egészségügyi alkalmassági követelmények: szükségesek
- 2.5. Pályaalkalmassági követelmények: –
- 2.6. Elméleti képzési idő aránya: 40%
- 2.7. Gyakorlati képzési idő aránya: 60%
- 2.8. Szintvizsga: –
- 2.9. Az iskolai rendszerű képzésben az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama:  
5 évfolyamos képzés esetén a 10. évfolyamot követően 140 óra, a 11. évfolyamot követően 140 óra;  
2 évfolyamos képzés esetén az első szakképzési évfolyamot követően 160 óra

#### **3. PÁLYATÜKÖR**

- 3.1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör(ök), foglalkozás(ok)

	A	B	C
3.1.1.	<b>FEOR száma</b>	<b>FEOR megnevezése</b>	<b>A szakképesítéssel betölthető munkakör(ök)</b>
3.1.2.	3114	Fa- és könnyűipari technikus	Ruhaiipari technikus
3.1.3.			Textilipari technikus

- 3.2. A szakképesítés munkaterületének rövid leírása:

Önállóan vagy mérnöki irányítással textil- és ruhaiipari termékek gyártásában gyártmánytervezési, gyártás-előkészítési, gyártásszervezési, termelésirányítási, gyártástechnológiai és minőségellenőrzési feladatok ellátása.

A szakképesítéssel rendelkező képes:

- megállapítani a feldolgozásra kerülő anyagok tulajdonságait
- gyártmánytervezési feladatokat végezni
- gyártás-előkészítési feladatokat végrehajtani
- szabászati feladatokat végezni
- próbagyártást végezni

Hatályos: 2016.09.01-től

- elektronikus adatfeldolgozást végezni
- gyártástechnológiát kidolgozni, gyártási folyamatot szervezni
- végterméket minősíteni
- gépeket, berendezéseket kiválasztani, beállítani
- gyártási hibákat korrigálni
- terméktervezéshez, minőségellenőrzéshez speciális szoftvereket, mérőeszközöket használni
- CAD/CAM technológiát alkalmazni
- reklamációkat, fogyasztóvédelmi panaszokat kezelni
- betartani a munka-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat

### 3.3. Kapcsolódó szakképesítések

	A	B	C
3.3.1.	<b>A kapcsolódó szakképesítés, részsakképesítés, szakképesítés-ráépülés</b>		
3.3.2.	<b>azonosító száma</b>	<b>megnevezése</b>	<b>a kapcsolódás módja</b>
3.3.3.	34 542 01	Bördíszműves	azonos ágazat
3.3.4.	54 542 01	Bőrfeldolgozó-ipari technikus	azonos ágazat
3.3.5.	34 542 02	Cipőkészítő	azonos ágazat
3.3.6.	34 542 03	Fehérnemű-készítő és kötöttáru összeállító	azonos ágazat
3.3.7.	34 542 04	Férfi szabó	azonos ágazat
3.3.8.	34 542 06	Női szabó	azonos ágazat
3.3.9.	54 542 03	Textilipari technikus	azonos ágazat

## 4. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

	A	B
4.1.	<b>A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak az állam által elismert szakképesítések szakmai követelménymoduljairól szóló kormányrendelet szerinti</b>	
4.2.	<b>azonosító száma</b>	<b>megnevezése</b>
4.4.	10122-16	Ruhaiiparban alkalmazott anyagfajták
4.5.	11732-16	Gyártmányfejlesztés, gyártáselőkészítés, szabás
4.6.	10124-16	Varrodai gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőség-ellenőrzés
4.7.	10131-16	Informatika alkalmazása a könnyűipari termelésirányításban
4.8.	10134-16	Gyártásszervezési módszerek a könnyűiparban
4.9.	10135-16	Könnyűiparban alkalmazott anyagfajták és vizsgálati módszerek
4.10.	11498-12	Foglalkoztatás I (érettségire épülő képzések esetén)
4.11.	11499-12	Foglalkoztatás II.
4.12.	11500-12	Munkahelyi egészség és biztonság

## 5. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

### 5.1. A komplex szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Az iskolarendszeren kívüli szakképzésben az 5. 2. pontban előírt valamennyi modulzáró vizsga eredményes letétele.

Az iskolai rendszerű szakképzésben az évfolyam teljesítését igazoló bizonyítványban foglaltak szerint teljesített tantárgyak – a szakképzési kerettantervben meghatározottak szerint – egyenértékűek az adott követelménymodulhoz tartozó modulzáró vizsga teljesítésével.

Záródolgozat beadása iskolai rendszerű képzés esetén legkésőbb az utolsó tanítási nap előtt 30 nappal, iskolarendszeren kívüli képzés esetén a vizsgára jelentkezéskor. A szakmai tanár készíti el az előzetes szakmai bírálatot, melyet a záródolgozattal együtt a vizsgabizottság elnökének rendelkezésére kell bocsátani az írásbeli vizsga megkezdésig.

### 5.2. A modulzáró vizsga vizsgatevékenysége és az eredményesség feltétele:

	A	B	C
5.2.1.	<b>A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak</b>		

Hatályos: 2016.09.01-től

5.2.2.	azonosító száma	megnevezése	a modulzáró vizsga vizsgatevékenysége
5.2.4.	10122-16	Ruhaiiparban alkalmazott anyagfajták	gyakorlati
5.2.5.	11732-16	Gyártmányfejlesztés, gyártáselőkészítés, szabás	gyakorlati, írásbeli
5.2.6.	10124-16	Varrodai gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőség-ellenőrzés	szóbeli
5.2.7.	10131-16	Informatika alkalmazása a könnyűipari termelésirányításban	gyakorlati
5.2.8.	10134-16	Gyártásszervezési módszerek a könnyűiparban	szóbeli
5.2.9.	10135-16	Könnyűiparban alkalmazott anyagfajták és vizsgálati módszerek	gyakorlati
5.2.10.	11498-12	Foglalkoztatás I (érettségire épülő képzések esetén)	írásbeli
5.2.11.	11499-12	Foglalkoztatás II.	írásbeli
5.2.12.	11500-12	Munkahelyi egészség és biztonság	írásbeli

Egy szakmai követelménymodulhoz kapcsolódó modulzáró vizsga akkor eredményes, ha a modulhoz előírt feladat végrehajtása legalább 51%-osra értékelhető.

5.3. A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafeladatai:

5.3.1. Gyakorlati vizsgatevékenység

A) A vizsgafeladat megnevezése: Az elkészített záródolgozat bemutatása

A vizsgafeladat ismertetése: Záródolgozat készítése adott ruházati termék gyártástechnológiai, gyártásszervezési és minőségellenőrzési feladatairól, a záródolgozat bemutatása, a vizsgabizottsági tagok kérdéseire válaszadás. A záródolgozatot üzemi tapasztalatok alapján kell elkészíteni.

A vizsgafeladat időtartama: 10 perc (felkészülési idő 0 perc, válaszadási idő 10 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 30% (készítés 10%, bemutatás 20%)

B) A vizsgafeladat megnevezése: Gyártmányfejlesztés, gyártás-előkészítés, szabás

A vizsgafeladat ismertetése: Választott tétel alapján könnyűipari tervezőprogram alkalmazásával feladatmegoldás számítógéppel

Választott modellrajz és a hozzá tartozó szabásminta felhasználásával ruházati termék mintadarab szabása számítógépes terítékrajz felhasználásával, összeállítása és befejezése

A vizsgafeladat időtartama: 480 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 40%

5.3.2. Központi írásbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Gyártmányfejlesztés, gyártás-előkészítés, szabás, könnyűiparban alkalmazott alap- és kellékanyagok

A vizsgafeladat ismertetése: Anyaggazdálkodás, anyagnormák és veszteségszámítási feladatok elvégzése a szükséges adatok segítségével

Modellrajz alapján méret- és szerkesztési adatok segítségével ruházati termékek szerkesztése, modellezése, szabásmintájának elkészítése

Szabászati munkafolyamat menete

A könnyűiparban alkalmazott anyagfajták és feldolgozhatóságuk

A vizsgafeladat időtartama: 180 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 20%

5.3.3. Szóbeli vizsgatevékenység

Hatályos: 2016.09.01-től

A vizsgafeladat megnevezése: Szabás, varrodai gyártástechnológia és gyártásszervezés

A vizsgafeladat ismertetése: A nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

Ruházati termékek varrodai gyártástechnológiájának ismertetése, a minőségbiztosítás alapfogalmai, a termelési folyamat sajátosságai, a minőségirányítási rendszer célja, a fogyasztóvédelem feladatai

A vizsgafeladat időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 10%

5.4. A vizsgatevékenységek szervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra, a vizsgatevékenységek vizsgatételeire, értékelési útmutatóira és egyéb dokumentumaira, a vizsgán használható segédeszközökre vonatkozó részletes szabályok:

A szakképesítéssel kapcsolatos előírások a <http://www.nive.hu/> című weblapon érhetők el a Vizsgák menüpontban

5.5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: –

## 6. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

A	
6.1.	<b>A képzési és vizsgáztatási feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök minimumát meghatározó eszköz- és felszerelési jegyzék</b>
6.2.	Rajzeszközök
6.3.	Munkaasztal
6.4.	Próbafülke
6.5.	Próba tükör
6.6.	Próbababa
6.7.	Terméktároló állvány, vállfával
6.8.	Csomagolóanyagok
<b>6.9.</b>	<b>Szabászati berendezések, gépek, eszközök:</b>
6.9.1.	Szabászasztal
6.9.2.	Tároló szekrények vagy polcok
6.9.3.	Számítógép és perifériái
6.9.4.	Ruhaiipari tervezőprogramok, eszközei és berendezései
6.9.5.	Kardkéses szabásgép
6.9.6.	Körkéses szabásgép
6.9.7.	Álló szabásgép
6.9.8.	Terítékleszorító csipeszek
6.9.9.	Lyukasztógép
6.9.10.	Kézi ollók (szabász, kézimunka, papírvágó stb.)
6.9.11.	Mérő-, jelölő- és rajzeszközök (métrúd, mérőszalag, grafitceruza, szabókréta, körző, vonalzó, sablonok stb.)
6.9.12.	Szabásmintapapír
<b>6.10.</b>	<b>Varrodai berendezések, gépek, eszközök:</b>
6.10.1.	Csúsztató asztal
6.10.2.	Varrodai munkaszék (állítható)
6.10.3.	Szerszámtároló doboz
6.10.4.	Varrógéptűk
6.10.5.	Kézi varróeszközök (varrótükk, gyűszűk, gombostűk, varratbontó stb.)
6.10.6.	Egyéb kézi eszközök (géptisztító ecset, olajozó, csavarhúzó stb.)
6.10.7.	Huroköltésű ipari varrógép
6.10.8.	Láncöltésű varrógép
6.10.9.	Szegővarrógép (interlock)
6.10.10.	Egyenes, szemes gomblyukvarrógép
6.10.11.	Gombfelvarró gép

Hatályos: 2016.09.01-től

6.10.12.	Fedővarrógép
6.10.13.	Hímző varrógép
6.10.14.	Reteszelő gép
6.10.15.	Cikcakk varrógép
<b>6.11.</b>	<b>Vasaló-berendezések, eszközök, gépek:</b>
6.11.1.	Vasalóállvány
6.11.2.	Hőfokszabályzós kézi vasaló
6.11.3.	Gőzvasaló
6.11.4.	Vasalóprés
6.11.5.	Síkragasztó prés
6.11.6.	Segédeszközök (vasalópárnák, vasalófák, vasalóruha, kefe stb.)
6.11.7.	Anyagvizsgáló-eszközök
6.11.8.	Bontó kéziszerszámok
6.11.9.	Mikroszkópok
6.11.10.	Fonalegyenlőtlenség mérő
6.11.11.	Légnedvesség mérő
6.11.12.	Sodratvizsgálók
6.11.13.	Szakító-gépek
6.11.14.	Koptatógép
6.11.15.	Finomság-mérők
6.11.16.	Szakkönyvek, tankönyvek, szakfolyóiratok, divatlapok
6.11.17.	Munkanapló
6.11.18.	Zárható öltöző
6.12	Anyagbeszerzéshez gépkocsi

## 7. EGYEBEK

A záródolgozat szöveges részre minimum 30 oldal, rajzokkal bővítve maximum 50 oldal lehet. Amennyiben a záródolgozat – mellékletek nélküli – terjedelme (minimum 30 oldal) nem éri el a minimális terjedelmi követelményt, és nem felel meg a formai követelményeknek, úgy a dolgozatot vissza kell adni átdolgozásra.

A záródolgozat kemény kötésű formában kell leadni. A kötés fedőlapja tartalmazza a „Záródolgozat” szót, a dolgozat készítőjének nevét és az évszámot.